

8814G



INOX

Orig. Dürr - Art. 217-31

Tipo a 3 taglienti, rettificati.

Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio. Assenza di vibrazioni.

CONICITÀ TESTA a 90° - DIN 335. Attacco cilindrico.

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E. Per acciai ad elevata resistenza e acciai INOX.

90°



HSS-E

Ø max svasatore	mm	5,3	6,3	8	8,3	9,4	10	10,4
Ø min svasatore	mm	1,5	1,5	2	2	2,2	2,5	2,5
Attacco Ø.....	mm	4	5	6	6	6	6	6
Lungh. totale.....	mm	40	45	50	50	50	50	50
8814G	Cad.	21,10	20,30	22,60	23,10	27,90	27,10	27,90
Ø max svasatore	mm	12,4	15	16,5	20,5	25	31	40
Ø min svasatore	mm	2,8	3,2	3,2	3,5	3,8	4,2	10
Attacco Ø.....	mm	8	10	10	10	10	12	12
Lungh. totale.....	mm	56	60	60	63	67	71	75
8814G	Cad.	29,50	33,90	36,40	50,30	69,40	104,00	189,00

8814GE



INOX

Tipo a 3 taglienti A PASSO VARIABILE.

Per svasature circolari senza vibrazioni. Sensibile riduzione delle forze di avanzamento.

CONICITÀ TESTA a 90° - DIN 335. Attacco cilindrico, senza pianetti.

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E. Per acciai ad elevata resistenza, acciai INOX e ghise.

90°



HSS-E

Ø max svasatore	mm	6,3	8	8,3	10	10,4	11,5	12,4
Ø min svasatore	mm	1,5	2	2	2,5	2,5	2,8	2,8
Attacco Ø.....	mm	5	6	6	6	6	8	8
Lungh. totale.....	mm	45	50	50	50	50	56	56
8814GE	Cad.	24,20	27,10	27,40	32,10	33,10	35,10	35,10
Ø max svasatore	mm	15	16,5	19	20,5	25	31	
Ø min svasatore	mm	3,2	3,2	3,5	3,5	3,8	4,2	
Attacco Ø.....	mm	10	10	10	10	10	12	
Lungh. totale.....	mm	60	60	63	63	67	71	
8814GE	Cad.	40,40	43,20	59,60	59,60	82,20	124,00	

8815G



INOX

Orig. Dürr - Art. 217-21

Con taglienti rettificati e rinforzati.

Per svasare fori. Assenza di vibrazioni.

CONICITÀ TESTA a 90° - DIN 335. Attacco cilindrico.

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E. Per acciai ad elevatissima resistenza come TITANIO e sue leghe, INCONEL e simili.

90°



HSS-E

Ø max svasatore	mm	10,4	12,4	16,5	20,5	25	31
Ø min svasatore	mm	4	4	4,5	5	5,5	6
Attacco Ø.....	mm	6	8	10	10	10	12
Lungh. totale.....	mm	50	56	60	63	67	71
Taglienti	Nr	4	5	5	5	5	5
8815G	Cad.	94,40	103,00	126,00	175,00	247,00	321,00

8815GE



INOX

Prod. SCU

Tipo a 3 taglienti rettificati con speciali parametri e angoli di taglio tali da rendere le frese piu' resistenti all'usura, avanzamento senza vibrazioni e con minore sforzo. Ideali per svasare fori in tutti gli acciai fino a resistenza di 1100 N/mm², acciai inossidabili, alluminio, ottone, plastiche, bronzo, ghise e leghe di titanio. Grazie allo speciale rivestimento brevettato "RUnATEC" si ottengono fori con elevata finitura a parametri di lavoro molto elevati. CONICITÀ TESTA a 90° - DIN 335. Attacco cilindrico con 3 pianetti.

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E con rivestimento RUnATEC.

90°



RUnATEC

HSS-E

Ø max svasatore	mm	6,3	8,3	10,4	12,4	15	16,5	19
Ø min svasatore	mm	1,5	2	2,5	2,8	3,2	3,2	3,5
Attacco Ø.....	mm	5	6	6	8	10	10	10
Lungh. totale.....	mm	45	50	50	56	60	60	63
8815GE	Cad.	60,70	67,10	68,80	82,10	85,80	95,80	107,00
Ø max svasatore	mm	20,5	23	25	31			
Ø min svasatore	mm	3,5	3,8	3,8	4,2			
Attacco Ø.....	mm	10	10	10	12			
Lungh. totale.....	mm	63	67	67	71			
8815GE	Cad.	119,00	131,00	143,00	176,00			